Best Available Copy

ŋ日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

@ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62-258060

@Int_Ci_4

識別記号

庁内整理番号

⑩公開 昭和62年(1987)11月10日

E 04 G 23/08 B 23 D 15/04

6539-2E 6719-3C

発明の数 5 (全12頁) 審査請求 有

の発明の名称

金属製建築用品の撤去方法とその装置

创特 願 昭61-102900

願 昭61(1986)5月2日 四出

波 多 野 ②発 明 者

良 一

東京都千代田区内幸町1丁目1番6号 日本電信電話株式

会社内

②発 眀 老

侰 広

大阪市北区西天満3丁目2番17号 株式会社ケー・エフ・

シー内

の出 願 株式会社 ケー・エ

フ・シー

大阪市北区西天満3丁目2番17号

包出 願

日本電信電話株式会社

東京都千代田区幸町1丁目1番6 東京都港区虎ノ門1丁目21番8号

協同機材株式会社 の出 顋 人

弁理士 山下 賢二 WHt. 理

呀

1. 晃明の名称

金属製建築用品の撤去方法とその装置

- 2.特許請求の範囲
- 1、向かい合う一対の楔爪(15)(21)を金属製建築 用品 (M) と、その建物の鑑体(33)に対する収 付面(34)との相互関へ喰い込み得るように腐ま せたと、

その収瓜(15)(21)の一方又は双方を互いに閉 合するように作動させて、その楔爪(15)(21)を 形作る傾斜勾配面(bl)(b2)により、上記建築用 品 (M) をその取付面(34)から浮上させる如く に削ぎ取ることを特徴とする金属製造祭用品の 做去方法。

2. 向かい合う一対の楔爪(15)(21)における爪先 部に、互いに咬み合い作用する凹凸状の咬み合 い刃(16)(23)を投け、その模爪(15)(21)を金属 製建築用品 (M) と、その進物の個体(33)に対 する取付面(34)との相互間へ喰い込み得るよう に臨ませた上、

その復爪(15)(21)の一方又は双方を互いに閉 合するように作動させて、その楔爪(15)(21)を 形作る傾斜勾配面(b1)(b2)により、上記建築用 品 (M) をその取付面(34)から浮上させるとー 挙闻時に、上記咬み合い刃(16)(23)の咬み合い 作用により、個体(33)に対する建築用品 (M) の取付金具(36)も切断することを特徴とする金 原製建築用品の撤去方法。

3. 携帯用ハンドル(14)付きの装置フレーム(F)

そのフレーム (F) の一端部に固定設置され た固定倒模爪(15)と、

同じくフレーム (F) の価端部へ進退自在に 係合保持された可動側製爪(21)と、

その可動側楔爪(21)を進退作動して固定側楔 爪(15)と閉合させるべく、袋匠フレーム (F) に付属設置された油圧シリンダー(19)などの進 退作動手段とから成り、

上記提瓜(15)(21)を互いに閉合させた時、そ の面模爪(15)(21)に設けられた傾斜勾配面(61) (b2)により、金属競進祭用品(M)をその進物の個体(33)に対する取付面(34)から、浮上させる如く側ぎ取れるように設定したことを特徴とする金属競進祭用品の撤去装置。

- 4. 関収爪(15)(21)の爪先部に、互いに咬み合い作用し得る凹凸状の咬み合い刀(18)(23)を一体に斜投したことを特徴とする特許請求の範囲・
 第3項記載の金属製建築用品の撤去装置。
- 5. 装置フレーム (F) を、その一端部に固定例 楔爪(15)が連成された全体的な門字型に形作る 一方、可動例楔爪(21)を一対の爪片(21a)(21b) から成る組立体として、装置フレーム (F) へ 保隠自在に係合保持させたことを特徴とする特 許請求の範囲・第3項配載の金属製建築用品の 165 未該所。
- 6. 携帯用ハンドル(14)付きの装置フレーム(F)

そのフレーム (F) の一嶋部に固定設置された固定側模爪(15)と、

同じくフレーム (F) の他嫡郎へ逃退自在に

固定側楔爪(15)へ着脱自在に被着された固定 側カット刃(31)と、

可動倒楔爪(21)と交換して、その装置フレーム (F) の振端部へ進退自在に係合保持された可動調カット刃(32)と、

その可動側カット列(32)を進退作動して固定 側カット列(31)と閉合させるべく、装置フレーム (F) に付属設置された油圧シリンダー(19) などの進退作動手段とから成り、

上記カット刃(31)(32)を互いに閉合させることにより、建築用品 (M)の向かい合う枠部を切断分解できるように設定したことを特徴とする金属製建物用品の推去装置。

3. 発明の辞細な説明

<産業上の利用分野>

本発明は窓枠や戸枠、笠木、点換口枠、手摺りなどの建築用品を、その建物の編体から簡単・確実に撤去する方法と、そのために用いるポータブルな装置に関する。

<従来の技術>

低合保持された可動側楔爪(21)と、

策条(18)(26) やその連撃用ピンなどを係止させるべく、阿楔爪(15)(21)に閉口形成された一対の係止孔(17)(25)と、

可動側楔爪(21)を進退作動して固定側楔爪(15)と閉合させるべく、装置フレーム (F) に付属設置された油圧シリンダー(19)などの進退作動手段とから成り、

上記係止孔(17)(25)の一対と、建築用品(M)における向かい合う一対の枠部とを各々第条(18)(26)により連盟して、その両枠部を進退作動手段の活用により、相反する枠内方向へ引張れるように投定したことを特徴とする金属型建築用品の撤去設置。

7. 携帯用ハンドル(14)付きの装置フレーム (P)

そのフレーム(『)の一端部に固定設定され た固定側楔爪(15)と、

同じくフレーム(F)の他處部へ進退自在に 係合保持された可勤例復派(21)と、

例えば、建物の窓を嵌め付けるための金属製窓 棒サッシは、一般に上下一対の機枠部と左右一対 の縦枠郎とから、溶接によって全体的な四角関目 形態に移組み一体化されており、建物のコンクリ - ト盟体内に予じめ埋設された金属体と、アンカ - などの取付金具を介して、溶接固定された施工 状態にある処、その窓枠サッシを改築や修繕など の要抗に応じて、暦住中の建物における組体から 撤去工事する方法として、従来ではその旧窓枠サ ッシの周辺に臨むコンクリート部や、その防水モ ルタル部を斫り、これにより露出させた取付金具 をガス切断して、旧窓枠サッシを撤去する「斫り 工法」と、特公昭59-5751号公報に例示さ れているように、旧窓枠サックの角層部付近をカ ツトして、予じめ直線部と角額部に分解した旧窓 枠サッシを、その後引抜き装置によって各別に扱 去する「カツト工法」、並びに特公昭60~54 473号公報に掲載されている通り、旧窓枠サッ シを形作る向かい合う一対の枠邸相互関へ、枠外 し益置を介入状態に架投して、これにより旧窓枠 サッシへ内方に向かう引張り力を付与しつつ、その向かい合う枠部を内向きに突出するへ字型として、独制的に変形させて撤去する「引抜き工法」の3個が採用されている。

そのほかに、旧窓枠サッシを嵌去することなく 残存させて、これを新窓枠サッシの賃ね合わせに より、被優化粧する「カバー工法」もある。

< 強明が解決しょうとする問題点 >

ところが、上記「祈り工法」ではその作業が寄しく煩雑且つ大規模となり、又エアーブレーカーを使用することから、騒音や優動、優埃などが発生することになるため、その建物の居住者や近隣建物との関係上、公書問題につきトラブルを超すことになる。更に、その祈り作業によって、建物の個体にも電製発生などの悪影響を与えやすく、その預後的に過大な福催作業を余儀なくされる問題もある。

次に、「カット工法」では引抜き返回による引 抜き作業に先立って、旧窓棒サッシを特別に分解 カットする必要があるため、その全体的な作業工

先に変形訴みの枠部と、これと向かい合う建物個体の閉口面との相互間に、別個な突張り棒を介揮設置して、これにより先に変形済みの枠部が更に引続き変形することを防止した上で、 再び枠外し 装置により引張り力を付与しなければならない。 その現場作業性に著しく劣ること明白である。

更に、「カバー工法」ではその改装や修繕後においても、旧窓枠サッショタの腐蝕・老朽化が依然として進むことになると共に、建物個体の要面へ錆が腐出して、その化粧効果を阻害する。しかも、その衝後的に窓の嵌め付け口が狭小化することとなる。そして、このような財問題は窓枠サッシのみならず、戸神や笠木、手間り、点検口枠、その他の比較的長尺な評別材の建筑用品に対して、上記工法を適用する場合にも同様に含えることと思われる。

<問題点を解決するための手段>

本会明はこのような期間圏を抜本的に解決する ために、上記金属製建築用品の撤去方法として、 向かい合う一対の復爪を金属製建築用品と、その 程として、いたずらに増加することとなり、現場 作業上の簡単低下やコスト高などを結果する問題 がある。

「引放き工法」の場合、枠外し装置を介入状態に製設セットするに当って、その必要となる治具の種類や点数が極めて多く、しかも旧窓棒サッシの寸法・形状に応じて、その治具を作業者において使い分けなければならないため、その取扱、取扱の指でさせ、旧窓枠サッシに鉄製の引張した上、その金具を枠外し装置により内方へ引張って、旧窓枠サッシを強制変形させているけれども、その溶験上火花が発生することになるため、防災上の陰路となっている。

又、その引抜き工法の場合、上下一対の機棒部 同志又は左右一対の機棒部同志を、その互いに引 張り合うだけでは、その何れか一方の弱い側だけ かへ字型に変形するにとどまり、その状態のまま では残る反対側を同様に変形させることが不可能 である。その残る彼い側をも変形させるためには、

連物の額体に対する取付面との相互間へ喰い込み 得るように臨ませた上、その提爪の一方又は双方 を互いに関合するように作助させて、その楔爪を 形作る傾斜勾配面により、上記達築用品をその取 付面から浮上させる如くに剝ぎ取ることを主たる を位とし、

<実施例>

以下、図面に描いて本発明の詳細を説明すると、

第1~15図はその版去装図の好適な実施例を示しており、(F)は金属の角棒材から側面視の全体的な門字型に作成された装辺フレームであって、その前後方向に沿って延在する水平なガイドレール部(11)と、そのレール部(11)の前後阿瀉から垂下された一対の脚部(12)(13)とを備えている。(14)はそのレール部(11)の中央から上向き一体に強り出された携帯用ハンドルであって、側面から見てアーチ型を呈しており、これを作識者が廻り持って、自由に携行できるようになっている。

(15) は上記的竭脚部(12) の下端に連続形成された固定側投爪であり、その爪先部が後方に向かって突出している。この楔爪(15) は側面から見る時、その文字通りの楔型として、水平面(a1) と鋭角(a) をなして交叉する傾斜勾配面(b1) を育しており、しかもその爪先部には凹凸伏の咬み合い刃(16) が刻殺されている。(17) は同じく前端脚部(12) から逆な前方へ一体に突殺された係止孔であり、これには第15 図に基き決述するように、適当なワイヤローアなどの表象(18) や、その衆条(18) を

当な一定角度に選定されること、含うまでもない。 尚、その両視爪(15)(21)を形作る水平面(al)(bl) が互いに同一の平面上に位置していること、図例 から示唆される通りである。(W)は上記した両 咬み合い刃(16)(23)の咬み合い代である。

つまり、上記したように装置フレーム (F) を 予じめの門字型に一体形成して、その亞み変形に 対する強度アップを図りつつも、その装置フレー 連繋するためのピンやフツク金具などが、係及自 在に係止使用され得るようになっている。

この楔爪(21)もやはり側面視の複型として、水平面(a2)と競角(β)に交叉する傾斜勾配面(b2)を傾えており、又その爪先部には固定側楔爪(15)の上記較み合い刃(16)と、雌雄関係において咬み合い作用する凹凸状の咬み合い刃(23)も加工形成されている。その場合、両楔爪(15)(21)の上記規角(α)(β)は金属型建築用品(M)の側管取り代と、その側ぎ取り作用に対する楔爪(15)(21)自身の対抗強度とを考慮して、その調和の良い適

ム(F)のガイドレール部(11)へ、可動側楔爪(2 1)を預後的に支障なく組付け得るようにする意味 から、その楔爪(21)を左右一対の爪片(21a)(21b) から成る組立体に仕上げているわけであり、従っ てその楔爪(21)は上記ガイドレール部(11)やピス トンロッド(20)に対し、これを交換装着すること もできる。(25)はその可動側楔爪(21)に貫通開口 された係止孔であり、これにも上記係止孔(17)と 同様に、衆条(26)又はその運撃用ピンなどが係脱 自在に係止されるようになっている。

上記油圧シリンダー(19)はその擬去装置の使用に当って、第12図のように油圧ポンプ(P)と圧油給排用可換ホース(27)(28)により速通接続されるのであり、そのポンプ(P)に具備されているベダル杆(29)を延踏み操作することによって、可動側提爪(21)付きのピストンロッド(20)を、前後方向へ直線的に進退作動させるようになっている。つまり、本発明の擬去装置は油圧ポンプ(P)との所謂ユニット状態として、使用や販売に供されるようになっているわけである。(30)はそのポ

ンプ (P) とホース (27) (28) との相互間に介押設置された圧油切換弁であり、図例ではその油圧シリンダー (19) として単動式を用いているが、これを複動式としても良い。

上記実施例の構成に対しては、次のような変形 例を探ることも可信である。即ち、可動側拠爪(2 1)を進退させる作動手段としては、圧縮空気を促 の他の圧力洗体式を初め、電動式や関構式もほかできる。又、一対の役爪(15)(21)を何 れも可動式として、その四十分では、原列には関合さ せるように定めても良い。更に、咬み合い用意と (23)を役爪(13)(21)から別個独立に作取付して、 これをその授爪(13)(21)かる別個自在に取付固定す ることも考えられる。他に求って、 動手段を採用する場合にも、その無負荷によ を採用して、そのにより側 低圧に限り、負別が作用した時間のみ高圧では に 自動切換弁を採用して、その高圧力により側 さを思めることが行ましい。その高 音取り力を強化することができる。

次に、第16~20図は剝ぎ取り完了した建築

版去するに際しては、先づ郊13回のように楔爪(15)(21)の一対を拡開させた状態において、その装置フレーム(F)を旧窓枠サッシ(M)に対する機断状態に設置することにより、両楔爪(15)(21)の爪先部を窓枠サッシ(M)と、その個体(33)に対する取付面(34)との相互順に解ませる。

そして、油圧ポンプ(P)のペダル杆(29)を繰り返し足助み操作することにより、ピストンロッド(20)を介して可動側の楔瓜(21)を前方へ進出させ、第14回のように固定側の楔瓜(21))と閉合作用させるのである。そうすれば、その進出過程において両楔瓜(15)(21))が、窓棒サツシ(M)とその取付面(34)との相互間へ円滑に喰い込み、その傾斜句配面(61)(b2)により取付面(34)から窓枠サツシ枠(M)が浮上することとなり、含わばへ字型に変形し乍ら内方へ突出する如くに剝ぎ取られるのである。

その場合、阿楔爪(15)(21)の関合により、その 窓枠サッシ (M) を組体(33)の埋込み金属体(35) と連結一体化しているアンカーなどの取付金具(3 用品 (M) の分解切断用カット刃(31)(32)と、そ の取付状態を示している。即ち、その一対の一方 は可効側カツト刃(32)として予じめ作成準備され ており、上記可動側楔爪(21)と交換して、そのピ ストンロッド(20)並びにガイドレール邸(11)へ着 脱自在に装着使用されるようになっている。又、 残る他方は固定側カット刃(31)として、上記固定 個楔爪(15)へ被反状態に且つ着脱自在に取付けら れるようになっており、その相互の閉合作用によ って、事前に剝ぎ取られた建築用品(M)を細か く分解・切断し、その廃棄上小型化する。垃圾用 品 (M) を上記楔爪(15)(21)によって剝ぎ取った のカット刃(31)(32)を装着使用することにより、 その油圧シリンダー(19)をそのまま活用しつつ、 設建築用品 (M) を細断できるように予定されて いるわけである。

<作用>

上記のように構成された版表装置を使って、例 えば金属製建築用品 (M) としての窓枠サツシを

6)も、切断されることとなるが、図示の実施例ではこれを確実化する咬み合い刃(16)(23)も、その
概爪(15)(21)の爪先部に投けられているため、窓 枠サツシ(M)の似ぎ取りと一挙同時に、取付金 具(36)も完全に切断されるのであり、別途な切断 作業を加える必要がない。又、その咬み合いによって、窓枠サツシ(M)が更に一層浮上されるこ

つまり、本塾明ではその窓枠サッシなどの建築 用品(M)を撤去する方法として、楔爪(15)(21) の一対を閉合させることにより、抜進森用品(M) とその建物個体に対する取付面(34)との相互間に 喰い込ませ、その楔爪(15)(21)の例斜勾配面(b1) (b2)による楔作用で以って、建築用品(M)を浮 上させる如くに剥ぎ取るわけである。従って、弱 小な動力のもとに建築用品(M)を完全に能率良 く、しかも特別な熟練を要することなく版会する ことができ、装置全体としても小型・軽量で足り ることになる。

その後には、第15図のように装置フレーム(

F) の係止孔(17)と、可動例模爪(21)の係止孔(2 5)に各々衆衆(18)(28)などを保止すると共に、そ の衆象(18)(26)を建東川品(M) における何かい 合う枠部と各々迎録させた上、やはりピストンロ ッド(20)を前方へ進出作動させることによって、 その国枠部を全体に亘って内方へ剝ぎ取るのであ る。その場合、油圧シリンダー(19)がそのまま活 用されること言うまでもない。

そして、更に上記楔爪(15)(21)に言わば代るカ ット刃(31)(32)を装着使用し、上記枠部を第20 図の行号(C-C)により例示する数個所におい て切断分解し、その建築用品(M)を小型化した 上で廃選処分するのである。尚、窓枠サツシに対 する使用法として設示したが、戸枠や点検口枠、 笠木、手間り、その他の建築用品 (M) に対して も、間様に使用できること言うまでもない。

<発明の効果>

以上のように、本発明に係る金属製建築用品の 撤去方法では、向かい合う一対の楔爪(15)(21)を 旧建築川品 (M) と、その建物の編体(33)に対す

2)を収付面(34)とフィットさせる如く閉合作動さ せれば、その爪先部が円滑に喰い込み進入するこ とになるので、その斜ぎ取りに先立つ取付部周辺 の斫り作菜も不要となり、その意味からも余分な 工程を省略し、髙龍率に作業できるのである。そ して、このような効果は特に楔爪(15)(21)の爪先 部を、凹凸状の咬み合い刃(16)(23)として刻設す る時、一層顕著に発揮されるのである。

又、版去装置としてもその構成上、携帯用ハン ドル(14)付きの装置フレーム(F)と、そのフレ - ム (F) の一端部に固定設置された固定関楔爪 (15)と、同じくフレーム(F)の他端部へ進退負 在に係合保持された可動側楔爪(21)と、その可動 側楔爪(21)を進退作動して固定側楔爪(15)と閉合 させるべく、装置フレーム(F)に付属投置され た油圧シリングー(19)などの遊退作動手段とから 成るため、その全体的に持ち運び自由として、容 弱・軽快に建物機体(33)の旧建筑用品(M)へ扱 断させる如く段配作菜することができるのであり、 その作業につき一切の無線を要しない。

る敬付面(34)との相互闘へ喰い込み得るように臨 ませた上、その楔爪(15)(21)の一方又は双方を互 いに閉合するように作動させて、その収爪(15)(2 1)を形作る傾斜勾配面(b1)(b2)により、建築用品 (M) をその取付面(34)から浮上させる如く顕ぎ 収るようになっているため、冒頭に述べた従来技 術の諸問題を悉く服捐できる効果がある。

つまり、本発明の場合建築用品(M)に直接力 を加えて、その建物の蝸体(33)に対する取付面(3 4)と含わば直角な方向から引張り抜く方法ではな く、その脚ぎ取り力の反力を取付耐(34)に受担さ せつつ、復爪(15)(21)の傾斜勾配面(b1)(b2)によ る櫻作用で剝ぎ取るものであるから、極めて小さ な力のもとで大なる仕事を達成できるばかりでな く、その建築用品 (M) の取付部周辺に対しても、 乱型発生などの悪影響を及ぼすことがなく、従っ て別ぎ取り後の補佐も最小限で済み、安価に工事 できることとなる。

又、楔爪(15)(21)を建築用品 (M) とその取付 面(34)との相互間に臨ませて、その水平面(al)(a

又、油圧シリンダー(19)などの進退作動手段を 作動させて、側が取り操作するようになっている ため、冒頭に述べた従来技術に比し、無優動・無 騒音のもとで作者でき、アンカーなどの取付金具 (36)を切断する場合にも、火気を一切伴なわず、 しかも上記油圧などの作動力を調整し湃るので、 所謂空抜き時の危険性がなく、極めて安全裡に使 用できるのである.

更に、その油圧シリンダー(19)などの進退作動 手段は、ハンドル(14)付きの装置フレーム(F) に予じめ固定保持されているので、小型コンパク トな合理的設計と言うことができ、簡便に収扱え ると共に協産性にも宮むものとして、願る実益大 である.

4. 図面の新典な説明

第1図は本発明に係る脳去装置の側面図、第2 ~ 5 図はその平面図、底面図、左側面図並びに右 側面図、郊6~8図は郊1図の6-6枚、7-7 線並びに8-8線に沿う各拡大斯面図、第9図は 第6図の9-9線斯面図、第10図は第9図に対

特開昭62-258060 (フ)

応する世代の所合状態を示す部分断面図、第11日 図は第10図の11-1日 被断面図、第12図はその版去装置の使用方法を説明する傾面図、第13回はの版去装置の使用方法を説明する傾面図、第15回は密条によるをやサッシの別で取り作用過程を示す各側断面図、第15回は密条によるをやサッシの別で、第16回は第16回の18-18線断面図、第19回は第16回の18-18線断面図、第20回は第17回の19-18線断面図、第20回は第17回の19-18線断面図、第20回はである。

(F) ・・・・・接位フレーム

(M)・・・・密枠サツシ(建築用品)

(P)・・・・・油圧ポンプ

(W)・・・・・咬み合い代

(II) ・・・・・ガイドレール部

(12)(13) - · · 脚部

([4) ・・・・ハンドル

(15)(21) ・・・楔爪

(16)(23) ・・・咬み合い刃

(17)(25) · · · 條止孔

(18)(26) · · · 常条

(19) ・・・・・ 油圧シリングー

(20) ・・・・・ピストンロツド

(31)(32) ・・・カツト刃

(33) ・・・・・ 建物の幅体

(34) · · · · 取付面

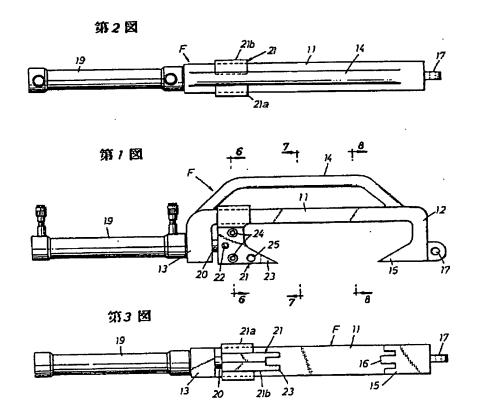
(36) · · · · 取付金具

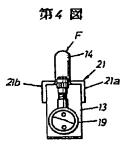
(a1)(a2) · · · 水平面

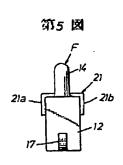
(b1)(b2) · · · 倾斜勾配面

特許山闌人 株式会社ケー・エフ・シー

代理人弁理士 山 下 賢 二十二十二



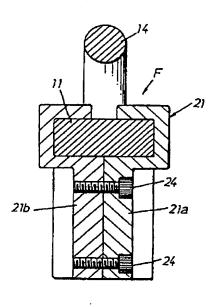


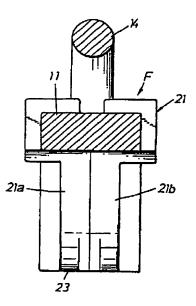


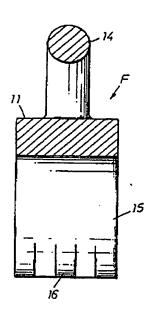
第6図

第7図

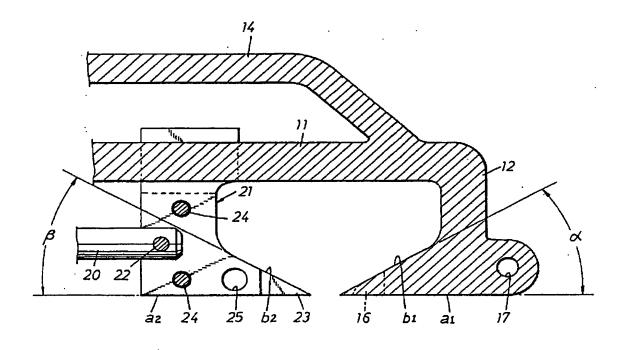
第8图

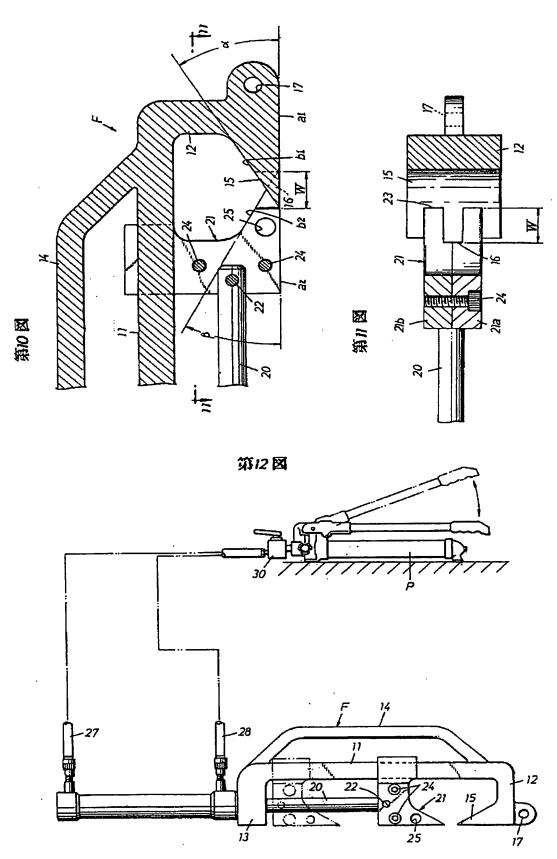


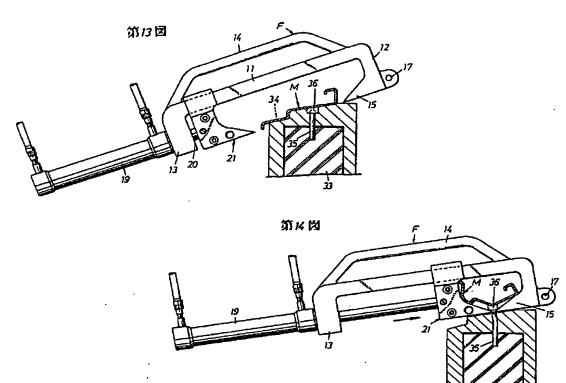




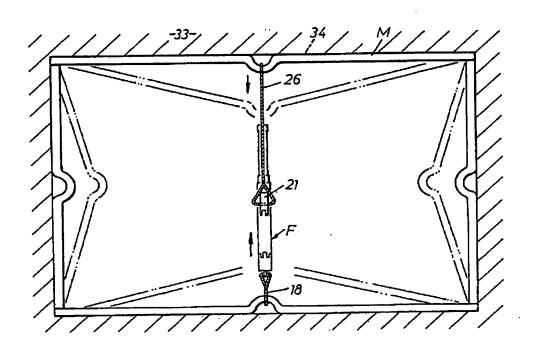
第9図

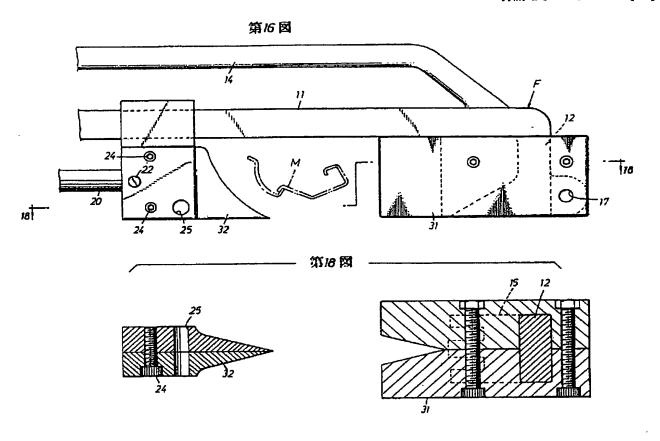


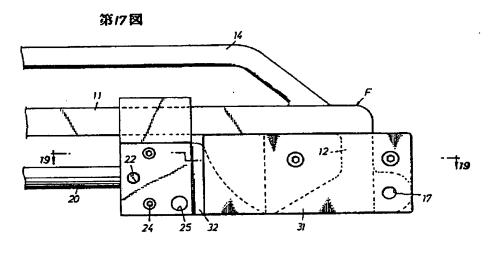


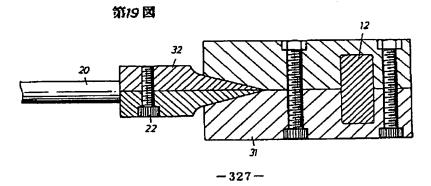


第15 図

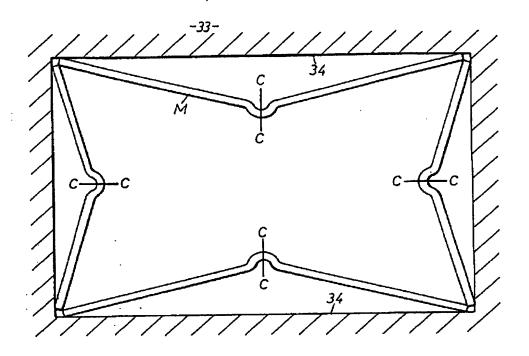








第20図



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER: ____

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.